

TECHNISCHE STEEKKAART STEWAL

SOFTWARE

ERP: CRM- en project- en orderbeheer-systeem	-Software voor REVERSE ENGINEERING van 3D-gescande objecten
CAD: Ontwerp en tekenen in 3D: solids en surfaces Kinematische presentatie van ontworpen mechanisme	- MiCAT -software voor generatie CMM meetprogramma's op 3D-CAD -modellen met PMI-data .
CAM: Verspaning in 2 1/2D en 3D-oppervlakken Meerassige verspaning	-Software voor de optimaal dynamische berekening en fabricatie van NOKKEN

MACHINEPARK

DRAAIEN	#	max. Ø door spil	max. Ø t.o.v.slede	max. Ø t.o.v. bed	afstand tss. centers	EXTRA
Conventioneel draaien	3	51 mm	300 mm	575 mm	1500 mm	
CNC draaien	2	78 mm	260 mm	475 mm	1500 mm	
5-assig draai-frezen	1	51 mm	520 mm	540 mm	1005 mm	Sub-spindel
5-assig draai-frezen '24/7'	1	80 mm	680 mm	500 mm	629 mm	Bar-feeder en robot

FREZEN	#	max. koersen X - Y - Z	EXTRA
Conventioneel frezen	2	500 x 400 x 400 mm	
3-assig vertikaal bewerkingscentrum '24/7'	1	762 x 508 x 508 mm	Palettenpool (4 grote paletten) + robot (7 kg)
4-assige pendelfreesmachine	1	2000 x 750 x 400 mm	2 werkzones
5-assig frezen, universeel	3	800 x 630 x 630 mm	Opzettafels
5-assig bewerkingscentrum '24/7', hoogprecies	1	400 x 240 x 350 mm	Palettenpool (18 kleine paletten) - tools Ø0.3-Ø10mm

ELEKTRO-EROSIE	#	langsbeving	dwarsbeving	vertikale beving	afmetingen bak
Zinkvonken	1	320 mm	250 mm	420 mm	820 x 450 x 300 mm
CNC-zinkvonken	1	500 mm	350 mm	500 mm	1200 x 800 x 600 mm
CNC-draadvonken	1	350 mm	250 mm	256 mm	800 x 700 x 600 mm
Zinkvonkboren kleine gaten	1	max. dimensies werkstuk 660 x 360 x 240 mm		voor gaten van Ø0.3-Ø3mm, 250 mm diep	

SLIJPEN	#	slijplengte	slijpbreedte
Vlakslijpen	1	800 mm	550 mm
Vlak-en Profielslijpen	3	610 mm	250 mm
Rondslijpen	2	max. Ø inw.: 150mm max.: Ø uitw.: 360mm afstand tussen de centers: 1000mm	

BOREN	#	langsbeving	dwarsbeving	totaal bereik
Diepboren	1	600 mm	400 mm	600 mm
Diverse conventionele boor- en tapmachines				

LASSEN	#	gecertificeerd volgens EN15085-2 -CL2 - P	EXTRA
TIG-lassen	1	I-max 220A	gescheiden stockage en lasruimtes voor C-staal en RVS/ non ferro
MIG-lassen	1	I-max 300A	
Laserlassen	1	YAG-puls laser 800 x 300 x 600 mm, P=120W	

DIVERSE	#	
Zagen	3	Max. Ø 400 mm
Thermisch behandelen	1	Oven (binnenafmetingen 210 x 350 x 500 mm)
Hydraulische pers	1	30T, slag 600 mm
Spuitgieten	1	Sluitdruk 200T, max.matrijsgrootte 508 x 770 mm, max. spuitvolume 372g
Mechanische finishing	Div	Glijlslijp-installatie, zandstraalcabine, polijsttoestellen...

METROLOGIE (GEKLIMATISEERD MEETLABO)

CMM precisie 1.7 µm	1	500 x 700 x 400 mm, max. belading 180 kg, zwenkkop	Vert. meettoestel Trimos	1
CMM precisie 1.7µm	1	900 x 1000 x 600 mm, max 1200kg, streaming tasters, zwenkkop	Ruwheidsmeter (Ra/Rz)	1
Optische CMM (camera)	2	250 x 200 x 150 mm, precisie 3 µm, max. 10 kg	Hardheidsmeter (HRC)	1
3D handscanner digitalisatie	1	Bereik <400 mm, resolutie 0.1mm, precisie 0.03mm	Profielprojector	1