

# FICHE TECHNIQUE STEWAL

## SOFTWARE

<b>ERP:</b> Système CRM et gestion des projets et des commandes	- Logiciel pour <b>REVERSE ENGINEERING</b> d'objets scannés en 3D
<b>CAO:</b> Conception et dessins en 3D: solides et surfaces Présentation kinématique des mécanismes conçus	-Logiciel <b>MiCAT</b> pour génération de <b>programmes MMT</b> sur les modèles CAO avec <b>PMI</b>
<b>CAO:</b> Programmation en 2D1/2 et de surfaces en 3D Usinage pluri-axiale	-Logiciel pour le calcul dynamique optimal et la fabrication de <b>CAMES</b>

## PARC MACHINES

TOURNAGE	#	Ø max. passage de la broche	Ø max. au dessus du chariot	Ø max. au dessus du banc	distance entre les pointes	EXTRA
Tournage conventionnel	3	51 mm	300 mm	575 mm	1500 mm	
Tournage CNC	2	78 mm	260 mm	475 mm	1500 mm	
Tournage-fraisage 5 axes	1	51 mm	520 mm	540 mm	1005 mm	broche secondaire
Tournage-fraisage 5 axes '24/7'	1	80 mm	680 mm	500 mm	629 mm	barfeeder et robot

FRAISAGE	#	Courses max. X - Y - Z	EXTRA
Fraisage conventionnel	2	500 x 400 x 400 mm	
Centre d'usinage vertical 3 axes '24/7'	1	762 x 508 x 508 mm	Magasin de palettes (4 grandes palettes) + robot (7 kg)
Fraiseuse pendulaire 4 axes	1	2000 x 750 x 400 mm	2 zones de travail
Fraisage à 5 axes, universel	3	800 x 630 x 630 mm	Tables rotatives
Centre d'usinage à 5 axes '24/7', haute précision	1	400 x 240 x 350 mm	Magasin de palettes (18 petites palettes) – outils Ø0.3-Ø10mm

ELECTRO-EROSION (EDM)	#	course longitudinale	course transversale	course verticale	dimensions du bac
EDM par enfonçage	1	320 mm	250 mm	420 mm	820 x 450 x 300 mm
EDM par enfonçage CNC	1	500 mm	350 mm	500 mm	1200 x 800 x 600 mm
Electro-érosion à fil CNC	1	350 mm	250 mm	256 mm	800 x 700 x 600 mm
Perçage par étincelage	1	Dimensions max. des pièces: 660 x 360 x 240 mm		Diamètre de Ø0.3 à Ø3mm, profondeur de 250 mm	

RECTIFICATION	#	course longitudinale	course transversale
Rectification plane	1	800 mm	550 mm
Rectification plane et profil	3	610 mm	200 mm
Rectification cylindrique	2	Ø intérieur max.: 150mm	Ø extérieur max.: 360mm distance entre pointes: 1000mm

FORAGE	#	course longitudinale	course transversale	portée totale
Forage profond	1	600 mm	400 mm	600 mm
Diverses machines conventionnelles de perçage et de taraudage				

SOUDAGE	#	certifié selon la norme EN15085-2 -CL2 - P	EXTRA
Soudage TIG	1	I-max 220A	Zone de soudage et stockage séparées pour l'acier carbone et l'acier inoxydable/métaux non-ferreux
Soudage MIG	1	I-max 300A	
Soudage au laser	1	laser YAG pulsé 800 x 300 x 600 mm, P=120W	

DIVERS	#	
Scier	3	jusqu'à Ø 400 mm
Traitement thermique	1	four (dimensions intérieures 210 x 350 x 500 mm)
Presse hydraulique	1	30T, course 600 mm
Presse à injecter	1	force de fermeture 200T, dimensions max. du moule 508 x 770 mm, volume max. injecté 372g
Finition de surface mécanique	Div	Installation tribofinition , cabine de sablage, polisseuses...

## METROLOGIE (SALLE DE MESURE CLIMATISEE)

MMT précision 1.7µm	1	500 x 700 x 400 mm, charge max.180 kg, tête pivotante	Colonne de mesure digitale	1
MMT précision 1.7µm	1	900 x 1000 x 600 mm, max 1200kg,palpeurs de scanning, tête pivotante	Contrôle de rugosité(Ra/Rz)	1
MMToptique(camera)	2	250 x 200 x 150 mm, précision 3µm, max. 10 kg	Contrôle de dureté (HRC)	1
Scanner 3D pour digitalisation	1	portée <400 mm, résolution 0.1mm, précision 0.03mm	Projecteur de profil	1